



Telcar® TL-2550DA

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

The Telcar TL-2500A Series of thermoplastic elastomer compounds, available in NAT or colors, from 25 Shore A to 50 Shore D, are designed specifically for general purpose applications. Telcar TL-2550DA is a higher hardness, low density, unfilled grade that is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能	• 良好的熔体强度 • 良好的撕裂强度 • 良好的着色性 • 良好粘性 • 流动性高 • 耐化学品性能，良好	• 耐磨损性，良好 • 韧性良好 • 无卤 • 延高的拉伸率 • 硬度高
用途	• 把手 • 车轮 • 低温应用	• 工业应用 • 门窗 • 墙板	• 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.902		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	725	psi	
流量：100%应变	870	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1740	psi	
流量：断裂	1450	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	700	%	
流量：断裂	750	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	400	lbf/in	
流量	428	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	35	%	
158°F, 22 hr	50	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	52		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	50		

Telcar® TL-2550DA

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	380 到 420	°F
料筒中部温度	400 到 440	°F
料筒前部温度	420 到 460	°F
射嘴温度	420 到 460	°F
加工 (熔体) 温度	420 到 460	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1